

2軸ワイヤレスレベリング技術による高精度アライメントの高速化

ベリリングおよび精密アライメントは、CNC金属切断機、検査および試験装置の重要なプロセスです。機械を正確に整列させることは、能動的動作中の構造的安定性（振動を誘発するなど）に影響を与え、その出力の寸法精度および品質性能を著しく低下させます。

従来、精密機械のレベリングおよびアライメントは、小さな目盛り線の間の前後の「バブル」レベルの位置をチェックする際に退屈な繰り返しを伴う、時間がかかり厄介な作業でした。この単調な試行錯誤のアライメントタスクは、メンテナンスエンジニアが仕事を妥協して効率の悪い結果を招くことが多くひどく退屈な時間や作業を助長させます。座標測定機（CMM）などのX-Yネジで駆動される画像キャプチャ測定を含む機械では、不適切なレベリングによって追加の振動が誘発され、画像のぼけがその測定精度に影響します。実際には、機械をその最高精度まで平準化することなく、最大の構造安定性を達成するために、機械の自重がその比重に等しく/比例して配分されることを保証することはできません。



適切なレベリングツールの選択

Digi-Pasの2軸SMART Precision Levelは、アライメント時間を大幅に短縮して機械の最大安定性を実現し、結果として寸法精度と品質性能を向上させることで、金属加工機械、検査および試験装置のレベリングアライメント作業に革命をもたらします。このレベリング・ツールは、スマートフォンまたはラップトップPCにX-Yレベリングの読み取り値をワイヤレスで表示し、同時にBluetoothの範囲で床のマシンフットを調整します。この特許を取得した機能により、マシンの自重を足元に均等に配分することが容易になり、時間が大幅に短縮され、設備の設置、セットアップ、メンテナンスの品質が向上します。2軸感知能力を備えており、昔ながらのスピリットレベルの2つのユニットまたは2つの単軸傾斜計を効果的に改善します。



特許取得済みの最先端レベリング技術

先進的な多軸 MEMS 技術を搭載し、特許取得済みの Digi-Pas 高精度工業グレードセンサーとデジタル組み込み技術の優位性は、グラフィックアニメーションのスマート 2DBubble®Bull's の 2D 傾斜（平面）傾斜測定とレベリング測定を提供します。また、ワイヤレス、独自機能としてリモートのリアルタイムロギングを備えています。

Digi-Pas の精度レベルには、機械の振動の大きさをリアルタイムで評価するための内蔵振動計も装備されています。これは最大 1-arcsec の精度を可能にし、同時に振動測定で 2-D レベリングを表示します。その精度は、NIST、JIS および DIN まで追跡可能な認定校正および試験ラボラトリによって認定されています。Digi-Pas は、Digipas ソフトウェアを使用して PC と同期させると、ワイヤレスレベリング、リアルタイムデータ取得、ロギング、診断/解析を可能にし、CNC マシンやメンテナンス、検査および試験装置の設置やセットアップ、メンテナンスにご使用いただけます。

Digi-Pas 2 軸スマートマシナイトレベルとセンサモジュールは、精密機械加工、計測、自動車、航空宇宙、防衛、医療、オフショアなどの様々な業界の世界で最も技術的に高度な企業、研究機関、政府機関石油とガス、鉄道、半導体、建設、研究と教育機関にて使用されています。

詳細 : https://www.amazon.com/s/ref=nb_sb_noss_2?url=search-alias%3Daps&field-keywords=digipas